Kursi lipat kerangka baja



SNI 12-0151-1987

31287 3.1 DEC 1986 UDC.669.18



KURSI LIPAT KERANGKA BAJA

SH. 1118-84



REPUBLIK INDONESIA

DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

KURSI LIPAT KERANGKA BAJA

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, klasifikasi, syarat bahan baku, syarat mutu. cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji, syarat penandaan dan cara pengemasan kursi lipat kerangka baja.

2. DEFINISI

Kursi lipat kerangka baja adalah kursi yang dapat dilipat dan kerangka utamanya dibuat dari baja.

3. KLASIFIKASI

Secara umum kursi lipat kerangka baja dapat di klasifikasikan sebagai berikut:

3.1. Menurut Usia Pemakainya

- a. Kursi lipat kerangka baja besar untuk orang dewasa.
- b. Kursi lipat kerangka vaja kecil untuk anak anak.

3.2. Menurut Konstruksinya

Konstruksi kursi lipat kerangka baja umumnya terrakit dari komponen sebagai berikut : kaki kursi, kerangka sandaran, kerangka dudukan, paku keling pengencang dan pelat penguat/pelat siku.

Selanjutnya model kursi lipat disusun dengan landasan keanekaragaman dari model komponen kursi lipat.

Model kursi disusun dengan rumusan sebagai berikut :

Model KLKB -12345

Dimana:

KLKB = Kursi lipat kerangka baja

1 = Model kursi lipat menurut usia pemakainya (Tabel I).

= Model kursi lipat menurut konstruksi sandaran (Tabel II).

Model kursi lipat menurut pelapisan kaki kursi, kerangka dudukan dan sandaran (Tabel III).

= Model dudukan kursi (Tabel IV).

= Model sandaran kursi (Tabel IV).

Dan gambar kursi lipat dari beberapa model dapat diperiksa pada Gambar 1 sampai dengan 11.

Tabel I

Digit 1

	Jraian	Model
Kursi lipat keran	igka baja besar untuk orang	
dewasa		A
	SERVICE SEC. 021 (1992) 52 (1992) 50	
Kursi lipat keran	ngka baja kecil untuk anak-	

Tabel II Digit 2

Uraian	Model
Kursi tanpa sandaran	A
Kusi lipat dengan sandaran	D

Tabel III Digit 3

Nomor Urut	Uraian	Model
1.	Kursi lipat pelapisan cat.	A
2,	Kursi lipat pelapisan seng.	В
2,. 3.	Kursi lipat pelapisan krome.	C
4.	Kursi lipat pelapisan nickel.	D
5.	Kursi lipat pelapisan nickel krome.	· E .

Tabel IV Digit 4.5.

Nomor	Komponen utama				Мо	d e l	-3)W= 0186	un anna iminati	
Urut	dudukan/sandaran	A	В	С	D	E	F	G	<u>H</u> ,
1.	Plat.	x	X	x	х			1 <u>08_8</u>	7 <u>1 310</u> 0
2.	Kayu lapis.		X			х	_		
2. 3.	Plastik busa	1					188		
	(bahan lain yang					Į.	2	32	20
	setara)		X	X	X	X	10 <u>17-18</u>	- 4	: -i :
4.	PVC kain		X	X	X	X	-		· ·
4. 5. 6.	Pegas.			X	· 		20 00 3 0		-
6.	Rotan	-		-		Name t	x	_	_
7.	Fibre glass	_		-	1 2 3 3 1		- -	X	-

x: mempergunakan.

4. SYARAT MUTU

4.1. Bahan Kaki Kursi, Penguat Kaki Kursi, Kerangka Dudukan dan Sandaran.

Bahan kaki kursi, penguat kaki (M/B) kerangka dudukan dan sandaran adalah pipa baja union ringan (conduit) bentuk bulat yang komposisi kimia dan kekuatan mekanisnya menurut SII.0296 — 80, Mutu dan Cara Uji Pipa Union atau bentuk lain yang mempunyai kekuatan setara dengan dimensi seperti tertera pada Tabel V.

Tabel V Dimensi Pipa

satuan: mm

		Dimensi pipa	
Nomor Urut	Uraian	Diameter luar (dl) minimum	Tebal (t)
1. 2. 3. 4.	Kaki kursi. Kerangka dudukan Kerangka sandaran Penguat kaki kursi	1,	0.8 - 1.2 $0.8 - 1.2$ $0.8 - 1.2$ $0.7 - 0.9$

4.2. Bahan Pelat Dudukan, Sandaran dan Pegas.

4.2.1. Pelat dudukan dan sandaran

Bahan baku pelat dudukan dan sandaran adalah pelat baja mempunyai dimensi dan bahan seperti ditunjukkan Tabel VI.

Tabel VI Persyaratan Bahan Pelat Dudukan dan Sandaran

NT	Model duduk-	Tebal	(mm)	Bahan	
Nomor Urut	an dan san- daran	Dudukan	Sandaran	Dudukan dan san	laran
1.	Α.	min. 0,7	min. 0,7	Kuat tarik (kg/mm²) Regang (%)	min. 28 min. 38
2.	В.	min. 0,7	min. 1,7	Kuat tarik (kg/mm²) Regang (%)	28 38
3.	C.	min. 0,7	min. 0,7	S ate	
4.	D.	min. 1,0	min. 0,7	Kuat tarik (kg/mm²) Regang (%)	28 38
5.	• E.				

4.2. Pegas.

Pegas terdiri dari bahan kawat baja karbon yang mendapat perlakuan panas (tempering).

Spesifikasi kawat sesuai standar yang berlaku untuk kawat baja karbon pegas dan diameter minimum 2 mm

4.3. Paku Keling Pengencang dan Pelat/Pelat Siku.

Bahan paku keling pengencang adalah baja yang mempunyai spesifikasi sebagai berikut:

Diameter ≥ 5 mm

Kuat tarik ≥ 55 kg/mm².

Sedangkan bahan baku pelat penguat/pelat siku adalah pelat baja yang mempunyai spesifikasi sebagai berikut:

Tebal

 \geq 2,5 mm.

Kuat tarik ≥ 28 kg/mm²

Kekerasan

50 HRB

Regangan

≥ 38%.

4.4. Pelapis Luar Dudukan dan Sandaran

Bahan baku pelapis luar dudukan dan sandaran adalah lembar Poly Venyl Cloride/PVC yang mempunyai kuat tarik 11 kg/mm² atau bahan lain yang mempunyai kekuatan setara.

4.5. Bahan Baku Pelapisan (cat dan logam)

Bahan baku pelapis yaitu cat dan pelapis logam menurut norma yang berlaku untuk bahan pelapis cat dan pelapis logam dekoratif.

4.6. Kayu Lapis

Mutu kayû lapis menurut kelas II DD SII.0404 — 80, Mutu dan Cara Uji Kayu Lapis dengan keteguhan tarik minimum 17,6 kg/mm²

5. SYARAT MUTU

5.1. Ukuran

Ukuran utama kursi lipat dapat diperiksa Tabel VII.

Tabel VII Ukuran Utama Kursi Lipat

100 to 10	200 a		Kursi	lipat (mm)
Nomor Urut	Notasi	Uraian	Kursi orang dewasa	Kursi anak-anak
1.	Т	Tinggi kursi	min. 825	min. 540
2.	Lo	Lebar kursi	min. 360	min. 310
3.	TD	Dudukan. a. Tinggi	min. 410	min. 300
U.	LMD	b. Lebar muka	,, 335	,, 260
	LSD	c. '' samping Sandaran	" 335	" 260
	TA	aLebar atas	,, 325	',, 100
4.	LA LM	b. Lebar muka	,, 135	,, 100
5.		Sudut kemiringan Sandaran	100 - 120	° 100° — 120°

5.2. Sifat Tampak

— Kursi lipat yang telah dirakit tidak boleh terlihat adanya cacat akibat proses perakitan.

- Komponen kursi lipat seperti kerangka, dudukan dansandaran masing-masing tidak boleh terlihat adanya cacat-cacat akibat proes pembuatan seperti cacat lainnya.

5.3. Konstruksi

- Sambungan dengan pengelasan, pengelingan pada kerangka harus dilaksanakan menurut norma pengelasan dan pengelingan yang berlaku pada semua kaki.
- Kursi lipat dalam keadaan terbuka harus menempel pada lantai datar dan dudukannya harus sejajar lantai.
- Jarak antara kaki sisi samping kanan harus sama dengan sisi samping kiri dan jarak antara kaki-kaki bagian muka dan belakang harus sama/sejajar.
- Kursi harus mudah dibuka dari lipatannya dan ditutup kembali.

5.4. Tahan Jatuhan

Kursi lipat dalam keadaan terlibat tidak mengalami perubahan bentuk/kerusakan konstruksi setelah mengalami uji jatuhan. Norma uji jatuhan adalah:

Tinggi jatuhan : 1,1 ± 0,1 m

Posisi kemiringan: minimum 30° arah samping. 3 kali ke kiri, 3 kali ke kanan.

Frekuensi Landasan

lantai ubin.

5.5. Beban Statis

Kursi lipat dalam keadaan terbuka tidak mengalami kerusakan/perubahan bentuk dan ukuran akibat pembebanan statis menurut Tabel VIII.

Tabel VIII Bata Ketahanan terhadap Beban Statis

Nomor	Jenis kursi	Beban statis	Waktu pembe-	Posisi pembebanan
Urut	lipat	P (kg).	banan (menit)	
1. 2.	KL.A KL.A KL.A KL.B	100 30 100 30	15 15 15 15	$\frac{\left\langle \begin{array}{c} P \\ P_1 \end{array} \right\rangle}{\left\langle \begin{array}{c} P \\ S_1 \end{array} \right\rangle \left\langle \begin{array}{c} P \\ P_1 \end{array} \right\rangle}$

Keterangan:

- titik berat luasan dudukan.
- titik berat luasan sandaran.

CARA PENGAMBILAN CONTOH

- Pengambilan contoh dilakukan oleh petugas berwenang.
- Petugas pengambil contoh diberi keleluasaan dalam melaksanakan tugasnya.
- Tiap model diambil secara acak sebanyak 1 (satu) buah dari sekelompok kursi lipat sejenis yang berjumlah 1000 buah atau kurang.

 Dalam keadaan khusus pengambilan contoh dapat dilakukan atas persetujuan antara pihak-pihak yang bersangkutan.

7. CARA UJI

7.1. Uji Ukuran

Dimaksudkan untuk mengukur dimensi kursi lipat, disesuaikan dengan butir 6.1. Tabel VII.

7.2. Sifat Tampak

Uji sifat tampak dimaksudkan untuk memeriksa kursi lipat, disesuaikan dengan butir 6.2.

7.3. Uji Konstruksi

Uji konstruksi dimaksudkan untuk memeriksa dan mengukur kursi lipat disesuaikan dengan butir 6.3.

7.4. Uji Jatuhan

- Kursi Jalam keadaan terlipat.
- Diangkat setinggi 1 m ± 10 cm pada posisi miring 30° kearah samping.
- Kursi dilepas sehingga membentur lantai ubin.
- Demikian seterusnya sampai 6 x, masing-masing 3 x miring kiri dan 3 x miring kanan.
- Setelah mengalami uji jatuhan, tidak terlihat adanya perubahan bentuk atau kerusakan konstruksi pada kursi lipat.

7.5. Uji Beban Statis

7.5.1. Pada bagian dudukan bersama-sama sandaran

- Kursi dalam keadaan terbuka (siap pakai).
- Beban diletakkan dipusatkan dudukan dan pusat sandaran bersama-sama, selama 15 menit.
- Setelah selesai pembebanan, pada kursi lipat tidak boleh terlihat adanya perubahan bentuk/rusak.
- Besamya beban dapat dilihat pada Tabel VIII.

7.5.2. Pada bagian dudukan

- Kursi dalam keadaan terbuka (siap pakai).
- Beban ditempatkan dipusatkan dudukan, selama 15 menit.
- Setelah selesai pembebanan tidak boleh terlihat adanya perubahan bentuk/rusak pada kursi lipat.
- Besarnya beban seperti pada Tabel VIII.

8. SYARAT LULUS UJI

Kursi lipat dinyatakan lulus uji bila memenuhi semua persyaratan pada butir 4 dan 5.

9. SYARAT PENANDAAN

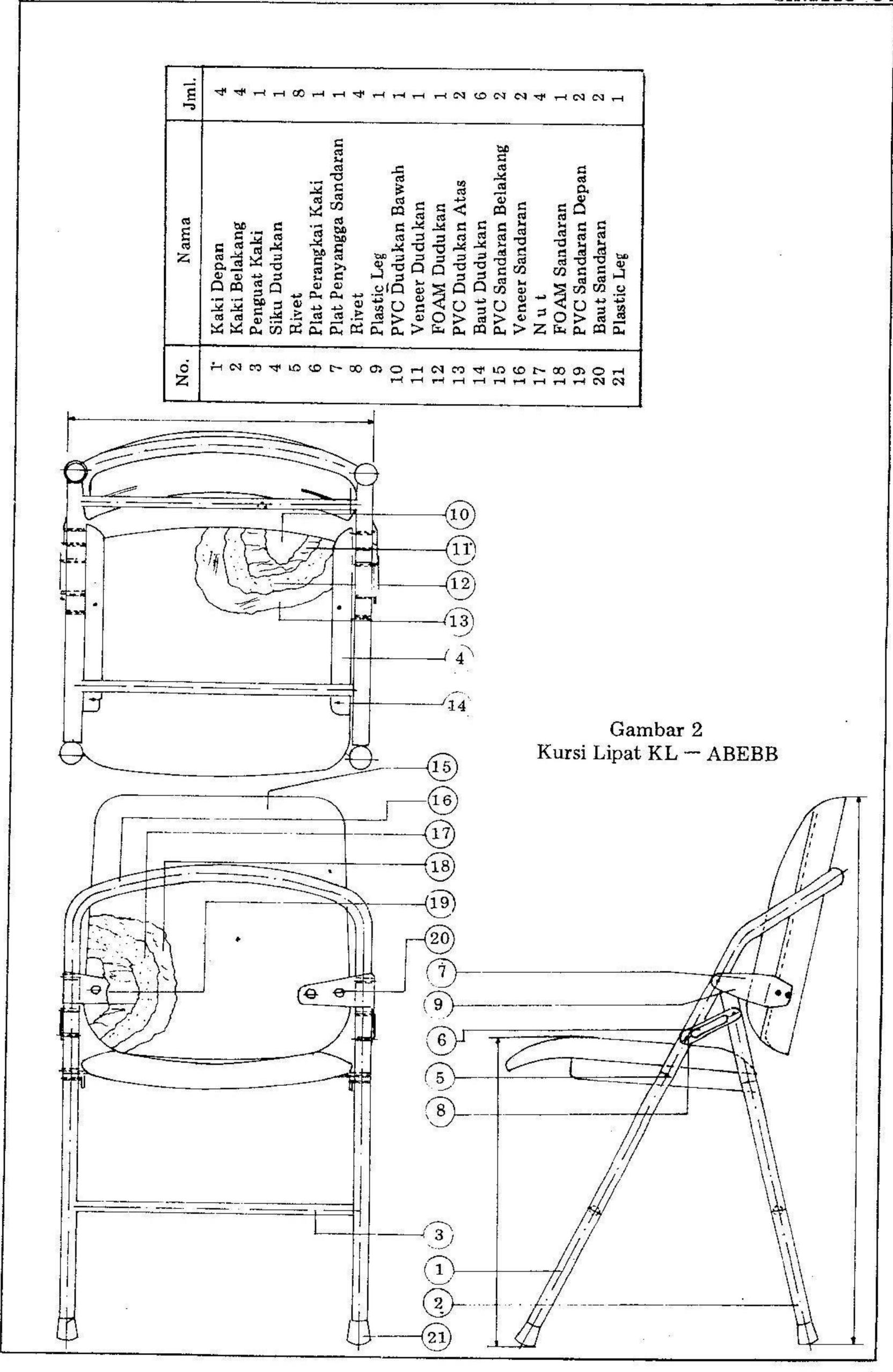
Setiap kursi lipat harus mempunyai tanda/tabel yang memberikan keterangan sekurang-kurangnya merek dan model.

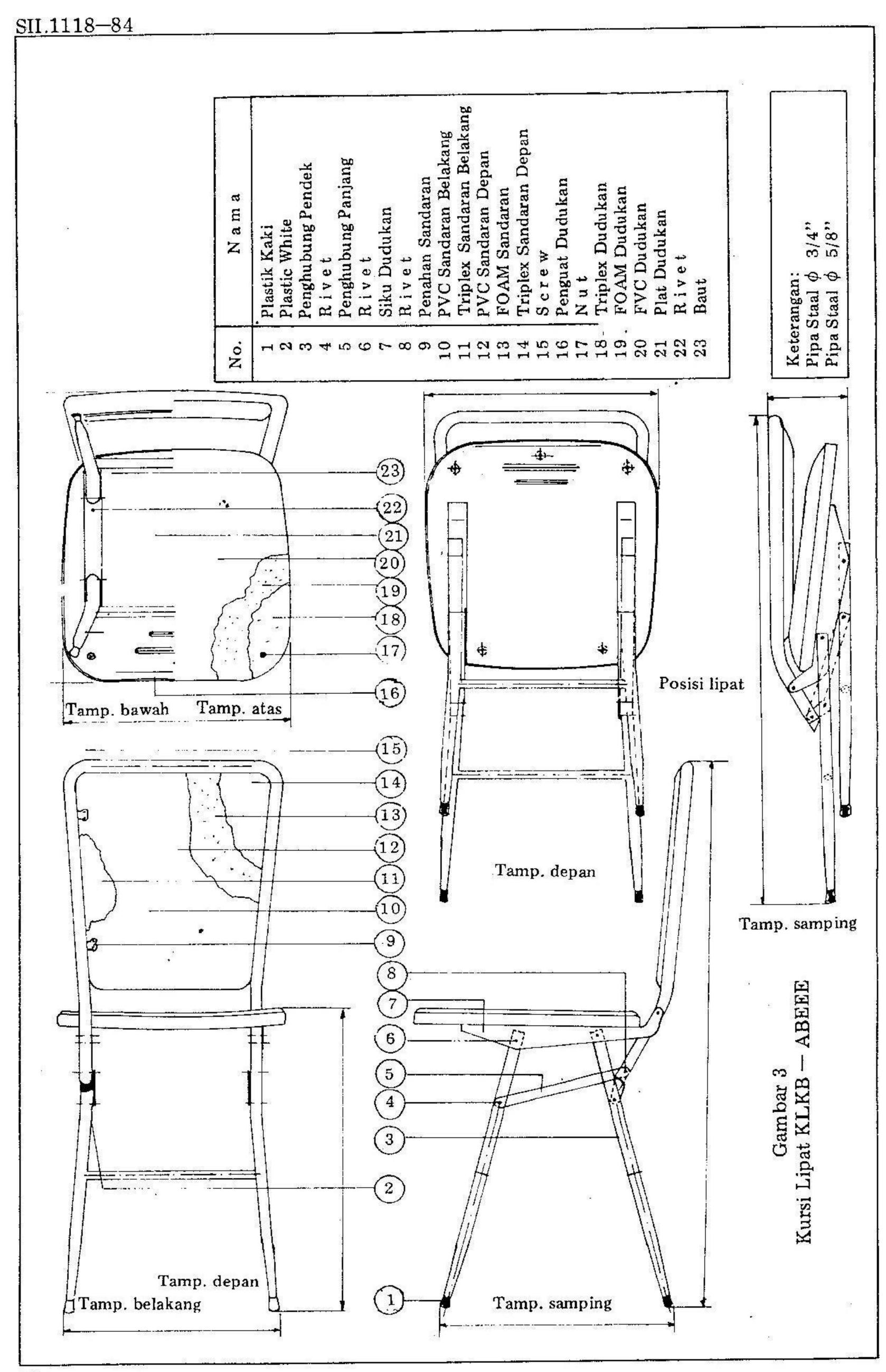
10. CARA PENGEMASAN

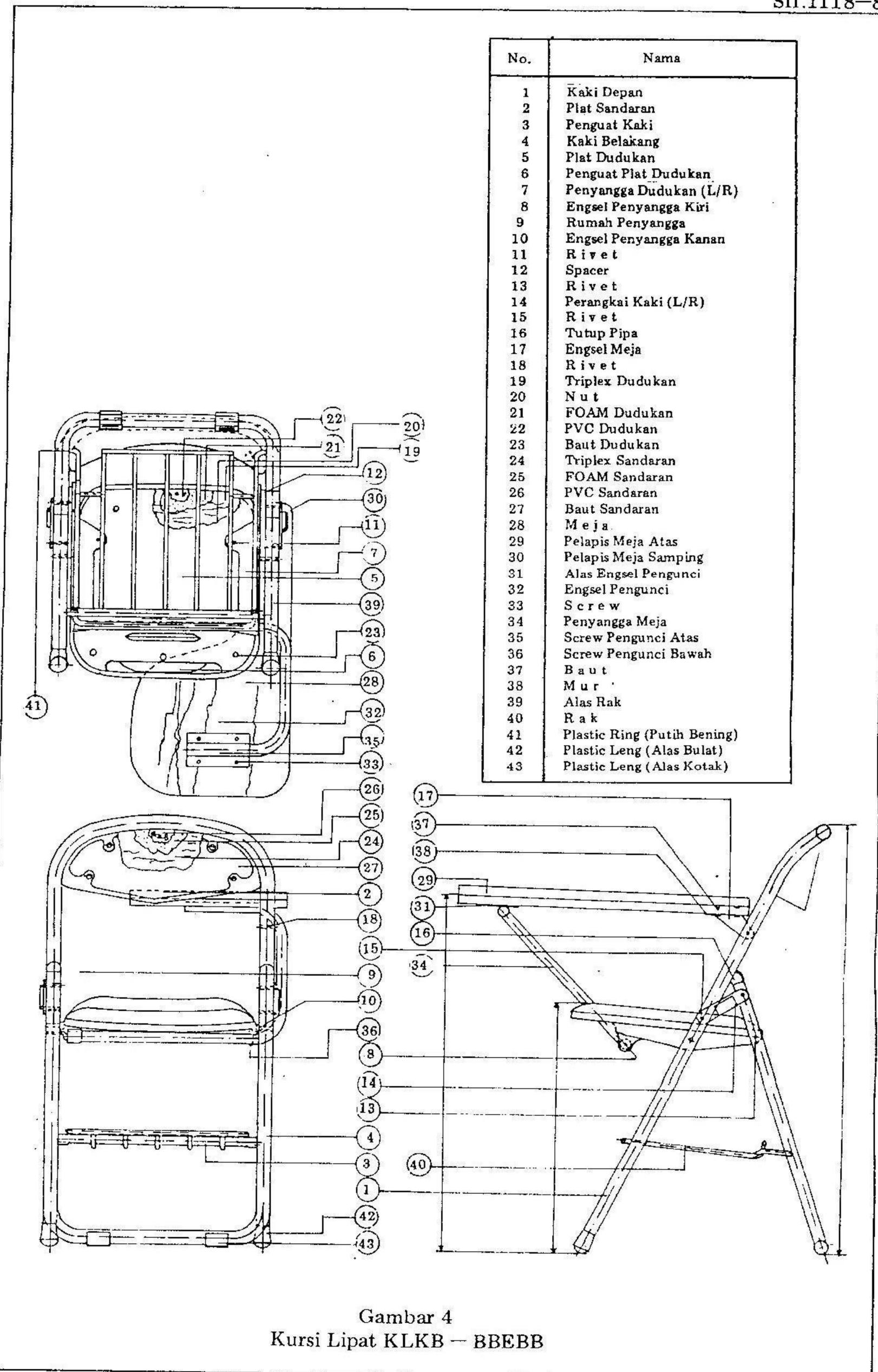
Agar tidak mengalami kerusakan akibat pemindahan dari tempat satu ketempat lainnya.

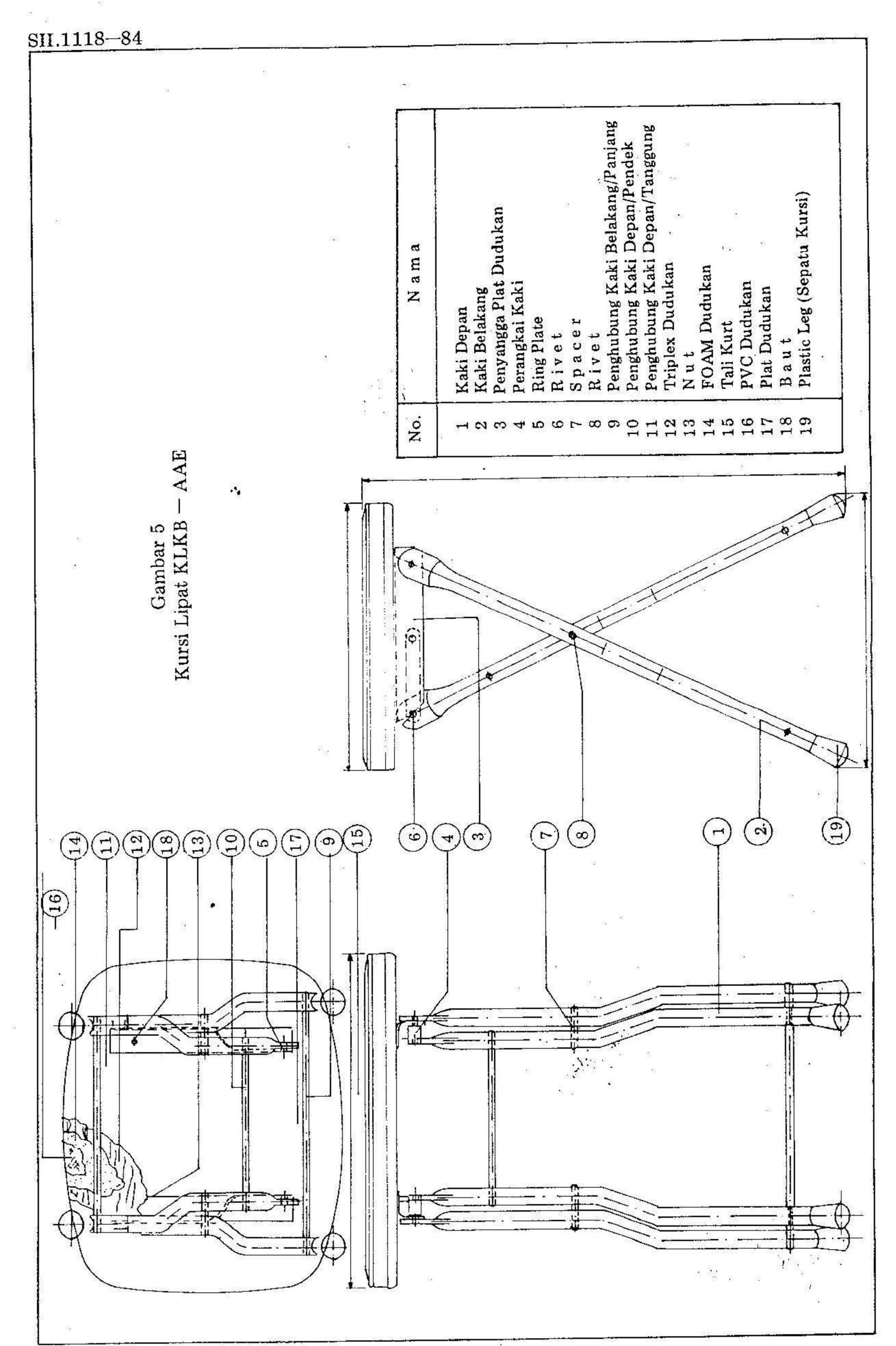
Cara pengemasan adalah sebagai berikut:

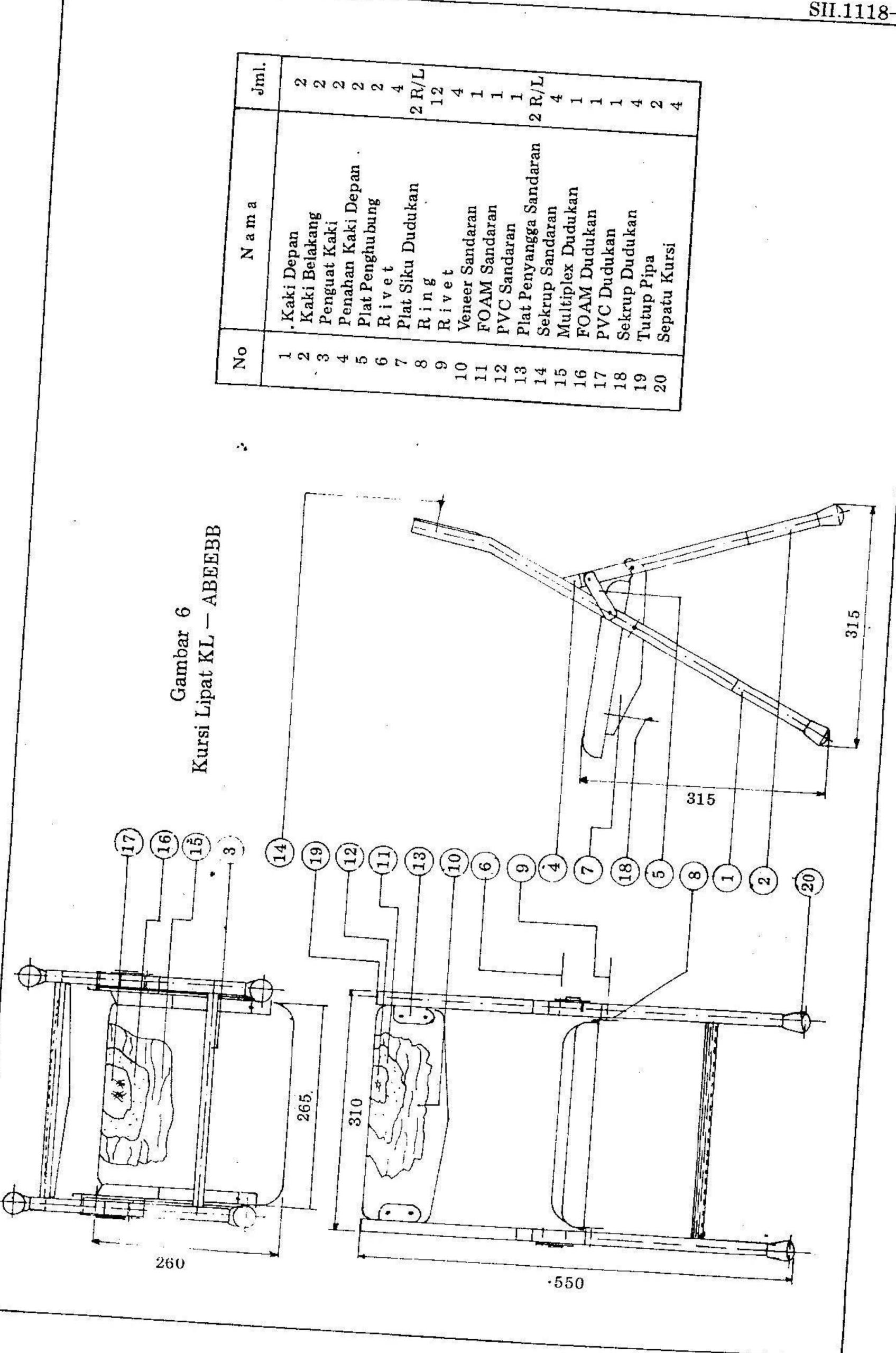
- Tiap kursi lipat harus dibungkus dengan kertas atau plastik pembungkus.











	No.	Nama
	<u>-</u>	Kaki Depan
	2	Penguat Kaki
	က	Kaki Belakang
	4	Penguat Kaki
, 5 1 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	വ	Rivet
	9	Pipa Dudukan
8%	7	Penahan Kunci Perangkai
	80	Kunci Perangkai
	6	Ring
	10	Rivet
	r-1	Rivet
	12	Spacer
	13	Rivet
	14	Per Penahan Dudukan
	12	Triplex Dudukan Atas
	16	Nut
	1.7	Busa Dudukan
	18	PVC Dudukan Atas
	19	Triplex Dudukan Bawah
	20	PVC Dudukan Bawah
	21	Baut Dudukan
	22	Triplex Sandaran Depan
	23	Busa Sandaran
	24	PVC Sandaran Depan
	25	Triplex Sandaran Belakang
	26	PVC Sandaran Belakang
	27	Plat Pengikat Sandaran
	28	Sekrup Sandaran
/⊈)1	29	Sepatu Kursi

